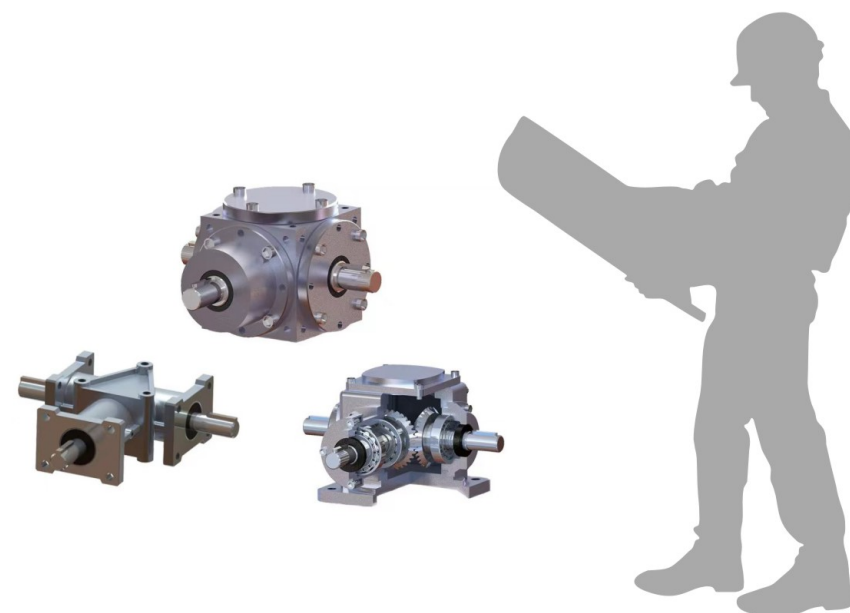
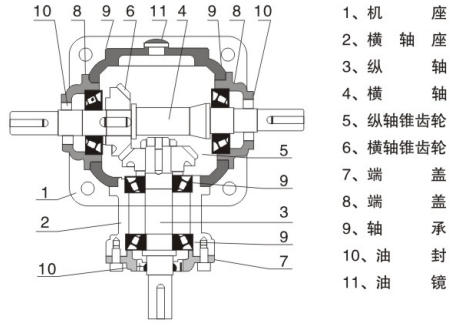


伞齿轮转向箱安装维护手册



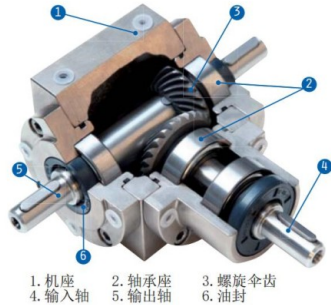
1. 剖面图:

T系列转向箱剖面图:



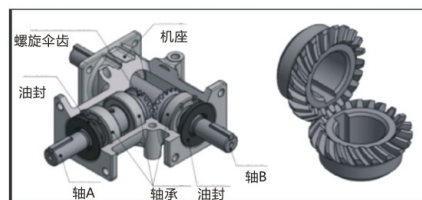
型号	T2	T4	T6	T7	T8	T10	T12	T16	T20	T25
重量 (公斤)	2	10	21	32	49	78	124	188	297	488
容量 (升)	0.2	0.35	0.95	1.5	1.9	3.5	7	10	11	18

HD系列转向箱剖面图:



型号	HD09	HD11	HD14	HD17	HD21	HD24	HD28
重量 (公斤)	6	10	20	32	60	75	115
容量 (升)	0.2	0.3	0.4	1	2	2.5	3

ARA系列转向箱剖面图:



型号	ARA0	ARA1	ARA2	ARA4
重量 (公斤)	1	1.5	3.3	5.3
容量 (升)	0.1	0.15	0.2	0.4

2. 注意事项

安装

为保证转向箱正常可靠运行, 需要遵守以下安装准则, 此准则可以作为转向箱的选型向导。

1. 安装准则

我们提供了转向箱的安装、使用和维护手册, 遵循手册中的准则, 就能正确有效的进行安装。

2. 固定

将转向箱安放在一个足够硬的平面上, 结合面需要加工平整, 对安装法兰大、带花键、空心输出的转向箱尤为重要。在输出端有高径向载荷的应用中, 推荐用法兰安装, 因为这些转向箱具有双导向直径, 对这个安装型式有好处, 保证转向箱适合于安装位置的要求。使用8.8或更高等级的螺栓保证转向箱的安全, 拧紧螺栓至标准规定的额定值。当传递的转矩大于或等于给定的转矩或频繁的改变转向时, 使用不低于10.9级的螺栓。有的转向箱可以使用螺栓和销紧固。

3. 连接关系

装配传动装置零件到转向箱上, 禁止用铁锤或类似的工具敲打。为了压入零件, 可使用螺钉和轴端的螺纹。在装配之前务必擦掉轴上的油脂或防锈剂。

维护/储存

维护

工作50小时后需要检查安装螺栓是否松动。

首次换油必须在工作100-150小时后进行。

随后, 每工作2000-3000小时更换润滑油, 取决于应用情况, 也可以一年换一次油。

然而, 必须每隔一定时间检查油面并按规定填油。

在间歇工作制时应每月检查设备, 连续工作时需要经常检查。

储存

遵守以下说明确保产品的正确存储:

a) 不要储存在户外露天或过于潮湿的地方。

b) 始终在设备和地面之间垫有木板、木材或其它材料, 转向箱不得与地面直接接触。

c) 对于存放时间超过60天的转向箱, 所有加工面如法兰、轴和联轴器必须要涂上防锈产品 (Mobilarna248或等效产品)

d) 当转向箱可能存放超过6个月时, 必须进行以下特别检查:

所有已加工部件要涂上黄油防止生锈。

放置转向箱时必须使通气塞处于顶部并注满润滑油 (不适用于长效润滑转向箱)。在转向箱投入运转之前, 重新注入适当油量的润滑油 (润滑部分有说明)。